

Утверждаю
Генеральный директор
А.В.Филин

« _____ » _____ 2023г.

Республика Башкортостан
Открытое акционерное общество «Белебеевский завод «Автонормаль»

Техническое задание на запрос технико-коммерческого предложения

1. Основные сведения

1.1. Наименование оборудования:

Оборудования для автоматической сборки гаек:

1. 356-75194СБ(гайка 356-75194-04 + шайба 356-75194-03);
2. 356-71748-18СБ(гайка 356-71748-14 + шайба 356-71748-13);
3. 2123-3101040-01(гайка 356-75201-01 + заглушка 356-75201-02);

Автоматическая подача гаек и шайб на поворотный стол помощью виброзагрузчиков. Сборка деталей будет происходить автоматически на кривошипном прессе.

После запрессовки гайки 356-75194СБ и 356-71748-18СБ будет происходить перемещение в зону контроля проворачиваемости, с дальнейшей сортировкой на годные и не годные.

Данный комплекс позволит производить подачу заготовок, сборку деталей, запрессовку и оценку годности изделий в автоматическом режиме. Оператору необходимо лишь произвести загрузку заготовок в бункеры, запустить оборудование и менять тару с готовой продукцией.

2. Технические требования

- 2.1. Одиночная подача;
- 2.2. Расчетная рабочая производительность – 10- 15 шт/мин
- 2.3. Чертежи гаек: см. приложение 1.
- 2.4. Усилие пресса до 200кН.

3. Комплектация оборудования:

3.1. Сборочное оборудование:

- 3.1.1. Загрузочный вибробункер для шайб;
- 3.1.2. Загрузочный вибробункер для гаек;
- 3.1.3. Поворотный стол;
- 3.1.4. Пресс кривошипный;
- 3.1.5. Зона автоматического контроля.

3.2. Документация для изготовления специального инструмента и оснастки.

3.3. Панель управления на русском языке.

3.5 Комплект инструмент для сборки гаек 356-75194СБ, 356-71748-18СБ, 2123-3101040-01.

3.6. Документация по обслуживанию оборудования и эксплуатации на русском языке.

4. Исходные данные имеющихся ресурсов на АО «БелЗАН»

4.1. Сжатый воздух (давление в сети – 6 атм.)

4.2. Электричество:

- рабочее напряжение - 220В, 380В;
- частота промышленного тока – 50Гц;

Директор по техническому развитию

Т.Ш. Галиахметов

Главный технолог

М.М. Назмиев